

Mrągowo, 24.04.2017 roku

I. NAZWA I ADRES SKŁADAJĄCEGO ZAPYTANIE OFERTOWE

Firma AdamS H. Pędzich ul. Giżycka 5 11-700 Mrągowo tel. +48 89 741 32 48, fax +48 89 741 32 47, NIP 742-000-31-44, REGON 510558084 www.adams.com.pl

II. TRYB PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

Składający zapytanie ofertowe jest beneficjentem umowy nr UDA-RPWM.01.01.07-28-020/14-00 o dofinansowanie projektu pod nazwą „Poprawa konkurencyjności Firmy „AdamS” H. Pędzich poprzez wprowadzenie innowacji procesowej w produkcji i kontroli jakości wyrobów gotowych”, realizowanego w ramach poddziałania 1.1.7 "Dotacje inwestycyjne dla mikroprzedsiębiorstw i sektora MŚP w zakresie innowacji i nowych technologii" Regionalnego Programu Operacyjnego Warmia i Mazury na lata 2007-2013. Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z wytycznymi w sprawie wyłaniania wykonawców usług, dostaw lub robót budowlanych do realizacji Projektów przez Beneficjentów nie zobowiązanych do stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Warmia i Mazury na lata 2007-2013, regulującymi zasady postępowania przy udzielaniu zamówień współfinansowanych ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Warmia i Mazury na lata 2007-2013.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego jest:

1. Zakup oraz instalacja linii zgrzewająco-czyszczących – szt.2

IV. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Minimalne wymagania techniczne linii zgrzewająco-czyszczących :

- Linia zgrzewająco-czyszcząca składa się z:
 - automatycznej zgrzewarki czterogłowicowej
 - stacji chłodzenia ram
 - automatycznej czyszczarki naroży
 - automatycznej stacji obracania
- Automatyczna zgrzewarka czterogłowicowa:
 - wyposażona w 4 głowice zgrzewające z serwonapędami sterowane elektronicznie
 - wyposażona w system szybkiego zgrzewania wysokotemperaturowego przy zastosowaniu wyższej temperatury luster 270-285 stopni
 - wyposażona w elektroniczne nastawy wszystkich parametrów zgrzewania dostosowanych do danego typu profilu
 - sterowana i wizualizowana przy pomocy komputera PC

- wyposażona w odpowiednie sterowanie i oprogramowanie umożliwiające zgrzewanie różnych geometrii profili
- wyposażona w przekaz danych on-line
- wyposażona w system jednoczesnego zgrzania czterech naroży w jednym posuwie równoległym
- wyposażona w system przekazu danych profilowych i współpracy z automatyczną zaczyszczarką.
- wyposażona w automatycznie przestawne ograniczenie spoiny nożowej od 0,2 do 2,0 mm
- wyposażona w automatyczny system wytransportowania zgrzanej ramy na kolejną stację
- wyposażona w elektroniczne pozycjonowanie głowic zgrzewających ucięte profile
- wyposażona w zabezpieczenie barierą świetlną stanowiska operatora
- wyposażona w formatery uszczelek
- wyposażona w system szybkiej wymiany folii teflonowej
- **Automatyczna oczyszczarka:**
 - sterowana przy pomocy komputera PC z wizualizacją
 - wyposażona w system automatycznego rozpoznania geometrii obrabianych profili
 - wyposażona w sterowanie i oprogramowanie umożliwiające oczyszczanie różnych geometrii profili
 - wyposażona w dwa niezależne suporty narzędziowe oraz pneumatyczne mocowanie ram okiennych
 - umożliwia czyszczenie zewnętrznej i wewnętrznej strony naroży zgrzanych profili okiennych
 - wyposażona w jednostkę konturowego frezowania naroża zewnętrznego frezem tarczowym
 - wyposażona w 4 osie sterowne CNC i SPS
 - wyposażona w górną i dolną jednostkę ścinającą wyływkę na powierzchni widocznej przez rowkowanie
 - wyposażona w górną i dolną jednostkę ścinającą wyływkę na powierzchni widocznej przez ścinanie na gładko
 - wyposażona w górną i dolną jednostkę ścinającą wyływkę na powierzchni widocznej przez ścinanie typu V
 - wyposażona w górną i dolną jednostkę frezującą do oczyszczenia otworów pod uszczelkę i wyływek po stronie wewnętrznej obok uszczelki
 - wyposażona w górną jednostkę ścinającą do obróbki kątów wewnętrznych
 - wyposażona w dolną jednostkę ścinającą do obróbki narożnika wewnętrznego z zaokrągleniem lub skosem razem z pionową jednostką ścinającą dla skosów 23 stopnie od pionu
 - wyposażona dolną jednostkę ścinającą do obróbki poziomych krawędzi profili półlicowanych i uszczelnienia środkowego

- jednostka ścinająca dla drugiego skosu, zaokrąglenia zewnętrznego narożnika lub pionowej krawędzi zewnętrznego narożnika w obrębie rowka okuciowego
- Automatyczna stacja obracania z możliwością doprowadzenia ramy i obracania poszczególnych naroży podczas czyszczenia, jak i odtransportowania po oczyszczeniu. Składa się ze stołu pokrytego wzdłużnie listwami szczotkowymi, wałkiem podtrzymującym oraz ramion obracających.
- Cała maszyna będzie posiadała certyfikat CE oraz Deklarację Zgodności CE,

V. TERMIN REALIZACJI

Termin realizacji przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego – do dnia 24 listopada 2017 roku

VI. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

- są uprawnieni do wykonywania określonej działalności,
- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie planowanej inwestycji,
- dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej prawidłowe i terminowe wykonanie zamówienia,
- deklaruje przygotowanie i przekazanie niezbędnych dokumentów do rozliczenia inwestycji,

Zamawiający odrzuci ofertę w przypadku gdy:

- jej treść nie odpowiada treści warunków zapytania, a w szczególności nie spełnia wszystkich wymogów przedmiotu zamówienia,
- jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
- zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
- zawiera błędy w obliczeniu ceny.

VII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

- Oferent poda cenę netto oferty w sposób wskazany w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- Podana cena musi być podana w PLN albo w Euro, bez podatku VAT. Cena podana w Euro przeliczona zostanie na PLN wg kursu sprzedaży Euro publikowanego przez NBP na dzień otwarcia ofert. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszystkie koszty związane z przygotowaniem i realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty montażu, uruchomienia i testowania przedmiotu zamówienia.
- Cena netto zawarta w ofercie powinna być wyrażona cyfrowo i słownie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku,
- Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty pokrywa oferent.

VIII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI SKŁADAJĄCY ZAPYTANIE BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty, składający zapytanie będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty w poszczególnych kryteriach:

1. Kryterium „cena oferty” - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{\text{cena}} = \frac{\text{Cena}_{\text{min}}}{\text{Cena}_{\text{badana}}} * \text{waga} * 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

W_{cena} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii

Cena_{min} – oznacza minimalną kwotę zaoferowaną wśród ofert podlegających ocenie

$\text{Cena}_{\text{badana}}$ – oznacza kwotę zaoferowaną podlegającą ocenie

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Maksymalnie dla niniejszego kryterium zamawiający może przyznać 40 pkt.

2. Kryterium „wartość techniczna oferty” – zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{\text{tech}} = \frac{W_{\text{tech badana}}}{W_{\text{tech.max}}} * \text{waga} * 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

W_{tech} – oznacza ilość punktów uzyskanych za ocenę techniczną w kategorii

$W_{\text{tech.max}}$ – oznacza maksymalną ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną wśród ofert podlegających ocenie

$W_{\text{tech.badana}}$ – oznacza ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną ofercie podlegającej ocenie

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Maksymalnie dla niniejszego kryterium zamawiający może przyznać 40 punktów

- 3.) Kryterium „gwarancja” – zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{\text{gwarancja}} = \frac{W_{\text{gwarancja, badane}}}{W_{\text{gwarancja, max}}} * \text{waga} * 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

$W_{\text{gwarancja}}$ - oznacza ilość punktów uzyskanych w kategorii

$W_{\text{gwarancja, badana max}}$ – oznacza maksymalną ilość punktów przyznaną za ocenę gwarancji wśród ofert podlegających ocenie

$W_{\text{gwarancja, badana}}$ – oznacza ilość punktów przyznaną w ofercie podlegającej ocenie

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Maksymalnie dla niniejszego kryterium zamawiający może przyznać 20 punktów

4) Maksymalna ilość punktów do otrzymania: 100 punktów

5) Oferty zostaną ocenione wg następującej formuły:

$$W = W_{\text{cena}} + W_{\text{tech}} + W_{\text{gwarancja}}$$

Współczynnik ważności

L.p.	Warunek	Współczynnik ważności	Warunki przyznawania punktacji	Max. liczba punktów
1	Cena	40%	Wg pkt. VIII.1	40
2	Parametry techniczne	40%	Wg pkt. VIII.2	40
3	Okres gwarancji	20%	Wg pkt. VIII.3	20

6.) Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta ostateczna zostanie uznana za najkorzystniejszą.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferent składa oferty na przedmiot zapytania ofertowego poprzez wypełnienie i podpisanie formularza oferty zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
2. Oferent dostarczy rysunki oraz szczegółowy opis specyfikacji maszyn.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych.
4. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany warunków udzielania zamówienia oraz unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.
5. Oferty powinny zostać przygotowane wyłącznie w języku polskim, podpisane przez uprawnioną osobę. Przesłane do dnia 11.05.2017 r. w formie pisemnej, przesyłką pocztową na adres: Firma AdamS H. Pędzich ul. Giżycka 5 11-700 Mrągowo. Wewnątrz przesyłki powinna znajdować się zamknięta koperta z ofertą tytułowaną: "Oferty na dostawę maszyn. Nie otwierać przed 12.05.2017 r; godz. 8.00".

6. Oferta powinna:

- zostać złożona pisemnie pod rygorem nieważności
- być sporządzona w języku polskim
- zostać opatrzona pieczęcią firmową
- posiadać datę sporządzenia
- określić termin wykonania przedmiotu zapytania ofertowego
- określić okres gwarancji wyrażony w miesiącach.
- zawierać oświadczenie oferenta o:
 - uprawnieniu do wykonywania określonej działalności,
 - posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz dysponowaniu potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
 - znajdowaniu się w sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej wykonanie zamówienia.
 - nie objęciu postępowaniem likwidacyjnym lub upadłościowym.

7. Przed upływem terminu składania ofert, oferent może wycofać ofertę lub wprowadzić zmiany do złożonej oferty. Oświadczenie o wycofaniu lub zmianach powinno być doręczone składającemu zapytanie na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie powinno zostać opakowane tak, jak oferta, a opakowanie powinno zawierać dodatkowe oznaczenie wyrazem „WYCOFANIE” lub „ZAMIANA”.

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Oferty w formie pisemnej, należy przesłać przesyłką pocztową na adres: Firma AdamS H. Pędzich ul. Giżycka 5 11-700 Mrągowo w terminie do dnia 11.05.2017 r do godziny 15.00
2. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 12.05.2017 r. o godz. 8.00 w siedzibie składającego zapytanie ul. Giżycka 5 11-700 Mrągowo
3. Oferty złożone po terminie nie wiążą składającego zapytanie.

XI. TERMIN ZWIĄZANIA Z OFERTĄ

Oferent związany jest złożoną ofertą przez okres 60 dni od daty terminu składania ofert

XII. KOMISJA DOKONUJĄCA WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZYCH OFERT

1. Czynności związanych z wyborem najkorzystniejszej oferty wykonuje komisja wyznaczona przez składającego zapytanie składająca się z 3 osób
2. Wszystkie osoby po stronie składającego zapytanie biorące udział w postępowaniu, zobowiązane są do złożenia w trakcie trwania procedury wyboru najkorzystniejszej oferty oświadczenia o bezstronności.
3. Komisja dokonująca wyboru najkorzystniejszej oferty:
 - a) Otwiera koperty z ofertami, dokonuje analizy ofert a następnie odrzuca oferty, które wpłynęły po terminie oraz nie zawierające wszystkich danych określonych w zapytaniu ofertowym,

- b) Wybiera najkorzystniejsze z ofert uwzględniając kryteria oceny lub zamyka postępowanie bez dokonania wyboru którejkolwiek oferty.
 - c) Sporządza raport z przebiegu postępowania, który podpisują członkowie komisji dokonującej wyboru najkorzystniejszych ofert.
4. O wynikach postępowania komisja zamieszcza informację w siedzibie składającego zapytanie w miejscu publicznie dostępnym oraz na stronie internetowej.

XIII. ZMIANA W SPECYFIKACJI ZAPYTANIA OFERTOWEGO ORAZ UNIWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

1. Składający zapytanie może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść niniejszego zapytania ofertowego.
2. Składający zapytanie opublikuje informację o powyższych zmianach na swojej stronie internetowej oraz zamieści informację w swojej siedzibie w miejscu publicznie dostępnym, a także przekaze informację oferentom, którym przekazano zapytanie ofertowe.
3. Składający zapytanie zastrzega sobie prawo do zakończenia postępowania bez wybrania którejkolwiek ofert i bez podania przyczyny.

XIV. INFORMACJE DODATKOWE

1. Osobą do kontaktu z oferentami oraz udzielającą informacji jest: Adam Pędzich, e-mail adamp@adams.com.pl , tel. +48 89 741 32 48, fax +48 89 741 32 47
2. Niniejsze zapytanie ofertowe wraz z załącznikiem zostało umieszczone na stronie internetowej składającego zapytanie www.adams.com.pl oraz jego siedzibie w miejscu publicznie dostępnym.

XV. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 – formularz oferty.

Załącznik nr 1 do

.....
/miejsowość, data/

.....
.....
.....
/nazwa i adres oferenta/

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe dotyczące przeprowadzenia postępowania polegającego na wyborze wykonawcy zakupu oraz instalacji następujących maszyn w ramach projektu pod nazwą „Poprawa konkurencyjności Firmy „AdamS” H. Pędzich poprzez wprowadzenie innowacji procesowej w produkcji i kontroli jakości wyrobów gotowych” realizowanego w ramach poddziałania 1.1.7 "Dotacje inwestycyjne dla mikroprzedsiębiorstw i sektora MŚP w zakresie innowacji i nowych technologii" Regionalnego Programu Operacyjnego Warmia i Mazury na lata 2007-2013:

.....
.....
/nazwa i adres oferenta/

numer telefonu:..... numer fax:.....
adres e-mail: REGON NIP.....

1. Oferujemy wykonanie przedmiotu niniejszej oferty za cenę netto
Euro
słownie.....
.....

2. Przedmiotem niniejszej oferty jest:

Zakup oraz instalacja linii zgrzewająco-czyszczącej – szt.2

Cena netto Euro

3. Przedmiot niniejszej oferty zrealizujemy w terminie:

Data zakończenia 24.11.2017 r

4. Na całość przedmiotu niniejszej oferty udzielamy gwarancji na okres: miesięcy
5. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnosimy do tych dokumentów żadnych zastrzeżeń.

6. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone w zapytaniu ofertowym, a w szczególności:

- a) posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności,
- b) posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonywania zamówienia
- c) znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe i terminowe wykonanie zamówienia
- d) nie jesteśmy objęci postępowaniem likwidacyjnym lub upadłościowym.

7. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na okres wskazany w zapytaniu ofertowym, tj. 60 dni od daty upływu terminu składania ofert.

8. W przypadku przyznania nam zamówienia, zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez zamawiającego.

9. Informujemy, że informacje składające się na ofertę, stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i nie mogą być ogólnie udostępnione.

10. Integralną część oferty stanowią następujące dokumenty:

- a)
- b)
- c)
- d)

.....
miejsowość, data

.....
podpis z pieczętką imienną osoby uprawnionej